

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA



LÖSUNGEN FÜR DAS MIKRO-VERZAHNEN



- **Qualität**
- **Produktivität**
- **Flexibilität**





GEAR AF90
CNC VERZÄHNUNGSMASCHINE

AFFOLTER



GEAR AF90

CNC-VERZÄHNUNGSMASCHINE

-  8 CNC Achsen
-  Max. Modul 0.8 mm
-  Max. Bearbeitungslänge 40 mm
-  Max. Durchmesser 30 mm

Die Kompakte!



Technische Daten



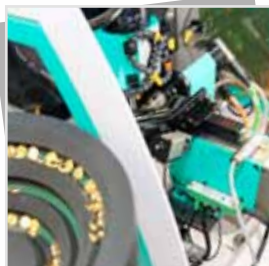
Max. Werkstückdurchmesser (Fräser \varnothing 24 mm)	30 mm
Max. Bearbeitungslänge	40 mm
Maximalmodul (je nach Material und Verfahren)	0.5 - 0.8 mm
Max. Durchmesser des Fräasers	24 mm
Max. Breite des Fräasers	20 mm
Neigungswinkel des Fräasers (manuell)	+/- 10°
Max. Drehzahl der Fräerspindel	16'000 min ⁻¹
Masse (Tiefe x Breite x Höhe)	750x836x1814 mm
Leergewicht	650 kg

CNC-Steuerung



CNC-Steuerung Affolter Typ Leste 8
 Touchscreen 10"
 Hochgeschwindigkeitsinterpolation DHI
 (Direct Hardware Interpolation)
 Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
 Möglichkeit mehrere Maschinen zu vernetzen und
 die Programme auf einen PC oder Server zu laden.

Automatisierung



Trommellader Typ AF20
 Universelles Automatisierungssystem Typ AF45,
 mit Optionen wie; Fördertopf, Stangenmagazin,
 Ölimpuls-Lader.

Entgraten

Die AF90 bietet 2 Möglichkeiten zum Entgraten:
 - Mit 2 Fräser in Gegenrichtung montiert (Option)
 - Mit Entgrater Typ AF52 (Option motorisierte Y-Achse).



Uhren-Ritzel



Uhren-Ritzel
mit 2-fach Verzahnung



Planetenrad

www.affoltergroup.ch



V 2.6 | 03.2013