



3.5 STK/MIN  
(303/1.4305)



7.1 STK/MIN  
(1.3505)



3 STK/MIN  
(303/1.4305)



3 STK/MIN  
(Messing)



7 STK/MIN  
(Messing)



10 STK/MIN  
(Messing)



5 STK/MIN  
(420/1.4034)



3.5 STK/MIN  
(Messing)

## NM 8 XX bis 8 mm

Escomatic NM 8 – Serienfertigung von komplexen Drehteilen bis 8 mm Ausgangsmaterial.

- Das esco Drehprinzip bis 8mm
- 2 simultan arbeitende Drehstähle am Werkzeugkopf
- C-Achse und Y-Achse
- Variable Materialzuführung via Ring, Einzelstange oder mittels Stangenlader
- Kraft- und leistungsstark

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Material Durchmesser (Ring/Stange)	8 mm
Max. Werkstücklänge	150 mm
Anzahl Werkzeuge (simultan)	4 (2)
Max. Werkzeugkopf-Drehzahl	8'000 min
Gegen-Spindel mit C-Achse (Option)	1
Max. Drehzahl der Gegen-Spindel / C-Achse	10'000min <sup>1</sup>
Max. Anzahl der Front-Bearbeitungsoperationen	4
Max. Anzahl der Rückseiten-Bearbeitungsoperationen	6
Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	15'000 min <sup>1</sup>
Steuerung	Fanuc Oi-TF